PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-152722

(43) Date of publication of application: 11.06.1996

(51)Int.CI.

G03G 5/05 // CO8G 63/197

(21)Application number: 06-321403

(71)Applicant: KANEBO LTD

(22)Date of filing:

(72)Inventor: SAKURAI KAZURO

KUBO MINA

YAO KENJI

IGARASHI MITSUHISA

FUJI MICHIAKI HORIKAWA YUKIO

(54) POLYESTER RESIN FOR BINDER OF ELECTROPHOTOGRAPHIC PHOTORECEPTOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a binder resin to be used for electrophotographic photoreceptor having a charge generating layer and a charge transfer layer on the substrate of a metallic drum or a polyethylene terephthalate film or the like provided with a conductive layer on the surface. CONSTITUTION: This polyester resin for binder of electrophotographic photoreceptor is substantially a linear polymer made from a dicarboxylic acid or its derivative capable of forming its ester and a diol and a dihydroxyl compound in an amount of ≥10mol%, and represented by the general formula in which R1 is a 2-4 C alkylene group; and each of R2-R5 is H atom or a 1-4 C alkyl or aryl or aralkyl group.

29.11.1994

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

13.02.1996

Date of sending the examiner's decision of

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

2766458

[Date of registration]

03.04.1998

[Number of appeal against examiner's decision of

Searching PAJ

rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-152722

(43)公開日 平成8年(1996)6月11日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 0 3 G 5/05

101

C 0 8 G 63/197 NNC

審査請求 有 請求項の数2 FD (全 12 頁)

(21)出願番号

特願平6-321403

(22)出願日

平成6年(1994)11月29日

(71)出願人 000000952

鐘紡株式会社

東京都墨田区墨田五丁目17番4号

(72)発明者 櫻井 和朗

兵庫県姫路市西新町117番7号

(72)発明者 久保 三奈

大阪市淀川区新高2丁目4番25-841号

(72)発明者 八百 健二

大阪市都島区友淵町1丁目6番7-305号

(72)発明者 五十嵐 光永

大阪市都島区友淵町1丁目6番4-101号

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 電子写真感光体パインダー用ポリエステル樹脂

(57)【要約】

(修正有)

【目的】金属製ドラムや導電層を表面に形成したポリエチレンテレフタレートフィルム等の支持体上に電荷発生層と電荷輸送層とを有する電子写真感光体に使用されるバインダー樹脂に関するものである。

【構成】ジカルボン酸またはそのエステル形成性誘導体と10mo1%以上の一般式(1)

HOR₁O
$$R_2$$
 R_4 OR₁OH R_3 R_5

 $(R_1$ は炭素数 2 から 4 のアルキレン基、 R_2 、 R_3 、 R_4 、及び R_5 は水素または炭素数 1 から 4 のアルキル基、アリール基、アラルキル基であり同じであっても異

なっていてもよい)で示されるジヒドロキシ化合物と、 ジオールからなる実質的に線状の重合体である電子写真 感光体バインダー用ポリエステル樹脂。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ジカルボン酸またはそのエステル形成性 誘導体と10mol%以上の一般式(1)

【化1】

$$R_2$$
 R_4 OR_1OH R_3 OR_5

(R₁ は炭素数 2 から 4 のアルキレン基、 R₂ 、 R₃ 、 R4、及びR5 は水素または炭素数1から4のアルキル 基、アリール基、アラルキル基であり同じであっても異 なっていてもよい)で示されるジヒドロキシ化合物と、 ジオールからなる実質的に線状の重合体である電子写真 感光体バインダー用ポリエステル樹脂。

【請求項2】 クロロフォルム中の極限粘度が0.6g 20 /d 1以上である事を特徴とする、請求項1記載の電子 感光体バインダー用ポリエステル樹脂。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、金属製ドラムや導電層 を表面に形成したポリエチレンテレフタレートフィルム 等の支持体上に電荷発生層と電荷輸送層とを有する電子 写真感光体に使用されるバインダー樹脂に関するもので ある。

[0002]

【従来の技術】複写機やプリンター用感光体として用い られている有機感光体(OPC)は、操作性、安定性お よび経済性に優れていることから、現在の情報化社会を 支える重要な画像再生印刷技術として、驚異的な進歩を 遂げてきた。現在実用化されているOPC感光体は、初 期のタイプを除いて電荷発生部分と電荷輸送部分を分離 した機能分離型である。この機能分離型の感光体は電荷 発生材料の状態により大きく2つに分類される。1つは 電荷発生材料と電荷輸送材料が単一感光体層中に溶解又 は分散されている単層型感光体であり、他の1つは電荷 40 発生層と電荷輸送層とが別々の層に分離され、積層され ている積層型感光体である。

【0003】これらの感光体はその使用に際して、露 光、トナー付着、転写、残留トナーの除去のプロセスを 繰り返す。このプロセスの中で感光体表面には摩擦によ り傷や摩耗が生じ、この結果、感度の低下や転写ムラな どの問題が生ずる。そのため、耐磨耗性の改良がOPC においては重要な課題となっている。この問題を解決手 段として、例えば出光技報(Vo1.36、224項、 1993年) や特公平2-52257号等に述べられて 50 いる様に、バインダー樹脂を改良することが提案されて いる。しかしながら、実用上十分な耐磨耗性が確保され るには至っていない。

【0004】OPC用バインダーに要求される特性は上 述の耐磨耗性と共に、(1)色素の分散性が高く、

(2) 有機溶媒への溶解性に優れ、溶液の粘度が低いこ と、(3)ひび割れ等の劣化が生じないこと、(4)電 気的感度が良く、電荷移動材/バインダー比が小さく出 来ること、などである。一般に、樹脂の分子量を上げる と耐磨耗性が改良されることが知られているが、高分子 量になると上述の(2)の性能が劣り、生産に困難が生 ずる等、これら全ての特性を満足する樹脂はなく、目的 に応じて使い分けざるを得ないのが現状である。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】本発明者らはかかる従 来技術の諸欠点に鑑み鋭意検討を重ねた結果、本発明を 完成したものである。その目的とするところは、(1) 耐磨耗性が高く、(2)色素の分散性が高く、(3)有 機溶媒への溶解性に優れ、溶液の粘度が低く、(4)ひ び割れ等の劣化が生じず、(5)電気的感度が良く、電 荷移動材/バインダー比が小さく出来る、OPC用バイ ンダーに適したポリエステル樹脂を提供することにあ る。更に他の目的は、工業的に容易に且つ安価に製造で きるOPC用バインダーに適したポリエステル樹脂を提 供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】前述した本発明の目的 は、ジカルボン酸またはそのエステル形成性誘導体と1 0 mo 1 %以上の一般式(1)

【化2】

HOR₁O
$$R_2$$
 R_4 OR₁OH R_3 R_5

(R₁ は炭素数 2 から 4 のアルキレン基、 R₂ 、 R₃ 、 R4 、及びR5 は水素または炭素数1から4のアルキル 基、アリール基、アラルキル基であり同じであっても異 なっていてもよい)で示されるジヒドロキシ化合物と、 ジオールからなる実質的に線状の重合体であるポリエス テル樹脂により達成される。

【0007】以下、本発明を詳しく説明する。前記ポリ エステルの一般式(1)

【化3】

で表されるジヒドロキシ化合物を共重合成分として使用することが本発明の鍵となる部分である。これを用いることでポリエチレンテレフタレート樹脂の成形性を損なわずに耐熱性を向上させると同時に、汎用の有機溶剤へ容易に溶解するようになる。さらに理由は定かでないが、当該ジヒドロキシ化合物を共重合することにより、OPCドラムとしての耐磨耗性、OPC色素の分散性が向上する。全ジオール成分とジヒドロキシ化合物の合計に対して当該ジヒドロキシ化合物の成分は、10モル%以上、好ましくは30モル%以上、更に好ましくは50モル%以上である。10モル%より少ないと、成形体が熱により変形しやすくなり、耐熱性が不足し、OPC色素の分散性や有機溶剤への溶解性も低下する傾向にある

【0008】また、本発明のポリエスエル重合体はクロロフォルム中、20℃で測定した極限粘度が好ましくは0.3以上であり、更に好ましくは0.6以上である。極限粘度が0.3未満では感光体の機械的特性、特に耐磨耗性などが低下する。しかし、極限粘度が0.3以上であれば十分な機械的特性を有する成形品が得られる。極限粘度が大きくなるほど、溶媒へ溶解するのに時間が30掛かるようになり、溶液の粘度も上昇する傾向にある。特に溶液の粘度が高すぎると、OPC支持体上への塗布が成形が難しくなるので、極限粘度が2.0以上になると実用上問題を生じることがある。かかる目的とする極限粘度を有するポリエステル重合体は、分子量調節剤、重合時間、重合温度等の溶融重合条件と後工程の鎖伸長反応の条件を調節する事により容易に得られる。

【0009】本発明のポリエステル重合体に供するジカルボン酸またはそのアルキルエステルの様なエステル形成性誘導体となるジカルボン酸としては、テレフタル酸、イソフタル酸、2、6ーナフタレンジカルボン酸、1、8ーナフタレンジカルボン酸、1、4ーナフタレンジカルボン酸、1、2ーナフタレンジカルボン酸、1、3ーナフタレンジカルボン酸、1、5ーナフタレンジカルボン酸、1、7ーナフタレンジカルボン酸、1、7ーナフタレンジカルボン酸、2、7ナフタレンジカルボン酸、2、7ナフタレンジカルボン酸、2、7ナフタレンジカルボン酸、2、7ナフタレンジカルボン酸、2、2・一ビフェニルジカルボン酸、3、3・一ビフェニルジカルボン酸、4、4・一ビフェニルジカルボン酸、9、9ービス(4ーカルボキシフェニレン)フルオレン等の芳香族ジ50

カルボン酸、またはマレイン酸、アジピン酸、セバシン酸、デカメチレンジカルボン酸等の脂肪族ジカルボン酸またはそのエステル形成性誘導そのエステル形成性誘導体が挙げられる。これらは、それぞれ単独で用いても良いし、必要に応じて2種以上用いても良い。

【0010】本発明において、一般式(1)で表される フルオレン系ジヒドロキシ化合物としては、例えば、 9, 9-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニ ル] フルオレン、9、9-ビス[4-(2-ヒドロキシ エトキシ) -3-メチルフェニル] フルオレン、9、9 ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5-ジ メチルフェニル]フルオレン、9,9-ビス[4-(2 ーヒドロキシエトキシ) -3-エチルフェニル] フルオ レン、9、9ービス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3.5-ジエチルフェニル]フルオレン、9.9-ビ ス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-プロピルフ ェニル] フルオレン、9、9ービス [4-(2-ヒドロ キシエトキシ)-3,5-ジプロピルフェニル]フルオ レン、9、9ービス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-イソプロピルフェニル]フルオレン、9、9-ビ ス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジイソ プロピルフェニル]フルオレン、9,9-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-n-ブチルフェニ ル] フルオレン、9、9ービス[4ー(2ーヒドロキシ エトキシ) -3, 5-ジ-n-ブチルフェニル] フルオ レン、9、9ービス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-イソブチルフェニル]フルオレン、9,9-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジイソブ チルフェニル]フルオレン、9、9-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-(1-メチルプロピル) フ ェニル] フルオレン、9、9ービス [4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3, 5-ビス(1-メチルプロピル) フェニル] フルオレン、9、9ービス「4ー(2ーヒド ロキシエトキシ) -3-フェニルフェニル] フルオレ ン、9、9-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5-ジフェニルフェニル] フルオレン、9, 9-ビ ス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-ベンジルフ ェニル] フルオレン、9, 9-ビス [4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3, 5-ジベンジルフェニル] フルオ レン、9、9ービス[4-(3-ヒドロキシプロポキ シ) フェニル] フルオレン、9, 9-ビス [4-(4-ヒドロキシブトキシ)フェニル]フルオレン等が挙げら れ、これらは単独または2種類以上を組み合わせて使用 しても良い。これらの中でも9、9-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル〕フルオレンが光学特 性、成形性の面から好ましい。

【0011】9,9-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル]フルオレンは、例えば、9,9-ビス(4-ヒドロキシフェニル)フルオレンにエチレンオキサイド(以下、EO)を付加して得られる。この際、フ

ェノールの両水酸基にエチレンオキサイドが1分子づつ 付加した2 E O 付加体(9, 9-ビス[4-(2-ヒド ロキシエトキシ)フェニル]フルオレン)の他に、さら に数分子過剰に付加した、3 E O 付加体、4 E O 付加体 等の不純物が含まれる事がある。3 EO、4 EOなどの 不純物が多くなると、ポリエステル重合体の耐熱性を低 下させる事になる。このときの2EO付加体の純度は8 5%以上有れば良いが、好ましくは95%以上である。 【0012】本発明において、ジオールとしては、エチ レングリコール、1、3ープロパンジオール、1、2- 10 プロパンジオール、1,4ーブタンジオール、1,2-ブタンジオール、1,3-ブタンジオール、1、5ーペ ンタンジオール、1、4ーペンタンジオール、1、3-ペンタンジオール等の脂肪族グリコール類、また、1、 1ービス[4ー(2ーヒドロキシエトキシ)フェニル] - 1 - フェニルエタン等の主鎖及び側鎖に芳香環を有す るジヒドロキシ化合物、1、1-ビス [4-(2-ヒド ロキシエトキシ)フェニル]シクロヘキサン等のシクロ アルカノンから誘導されたジヒドロキシ化合物、「4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル]スルフォン等の 20 主鎖に芳香環と硫黄を有する化合物、あるいはその他の ジヒドロキシ化合物を用いることができる。例えば、 1, 1ービス[4ー(2ーヒドロキシエトキシ)フェニ ル] シクロヘキサン、1, 1-ビス[4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3-メチルフェニル] シクロヘキサ ン、1、1ービス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5-ジメチルフェニル] シクロヘキサン、1, 1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-エチルフ ェニル] シクロヘキサン、1, 1-ビス[4-(2-ヒ ドロキシエトキシ) -3, 5-ジエチルフェニル] シク 30 ロヘキサン、1、1ービス[4-(2-ヒドロキシエト キシ) -3-プロピルフェニル] シクロヘキサン、1. 1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジプロピルフェニル]シクロヘキサン、1,1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-イソプロピル フェニル] シクロヘキサン、1、1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジイソプロピルフェニ ル] シクロヘキサン、1, 1-ビス [4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3-n-ブチルフェニル] シクロヘキ サン、等のシクロヘキサン系族ジヒドロキシ化合物、さ 40 らに、1, 1ービス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) フェニル]シクロペンタン、1、1-ビス「4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メチルフェニル] シクロペ ンタン、1、1ービス[4-(2-ヒドロキシエトキ シ) -3, 5-ジメチルフェニル] シクロペンタン、 1, 1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-エチルフェニル] シクロペンタン、1, 1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジエチルフェニ ル] シクロペンタン、1、1-ビス[4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3-プロピルフェニル] シクロペンタ 50

ン、1、1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5ージプロピルフェニル]シクロペンタン、1, 1 ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-イソプ ロピルフェニル]シクロペンタン、1、1-ビス「4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジイソプロピル フェニル] シクロペンタン、1, 1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-n-ブチルフェニル] シク ロペンタン等、シクロペンタノンから誘導されたジヒド ロキシ化合物が挙げられ、さらに、1,1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) フェニル] シクロヘプタ ン、1、1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3ーメチルフェニル]シクロヘプタン、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5-ジメチル フェニル]シクロヘプタン、1、1-ビス「4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-エチルフェニル] シクロへ プタン、1, 1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキ シ) -3, 5-ジエチルフェニル] シクロヘプタン、 1, 1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-プロピルフェニル]シクロヘプタン、1,1-ビス[4 - (2-ヒドロキシエトキシ) - 3, 5-ジプロピルフ ェニル]シクロヘプタン、1、1-ビス「4-(2-ヒ ドロキシエトキシ) -3-イソプロピルフェニル] シク ロヘプタン、1, 1ービス[4-(2-ヒドロキシエト キシ) -3, 5-ジイソプロピルフェニル] シクロヘプ タン、1、1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-n-ブチルフェニル]シクロヘプタン等、シクロ ヘプタノンから誘導されたジヒドロキシ化合物が挙げら れ、さらに、1、1-ビス[4-(2-ヒドロキシエト キシ) フェニル] シクロオクタン、1, 1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メチルフェニル]シ クロオクタン、1、1ービス[4-(2-ヒドロキシエ トキシ) -3, 5-ジメチルフェニル] シクロオクタ ン、1、1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3ーエチルフェニル]シクロオクタン、1,1ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3.5-ジエチル フェニル] シクロオクタン、1、1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-プロピルフェニル] シクロ オクタン、1、1ービス[4ー(2ーヒドロキシエトキ シ) -3, 5-ジプロピルフェニル] シクロオクタン、 1, 1ービス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-イソプロピルフェニル]シクロオクタン、1,1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジイソプ ロピルフェニル]シクロオクタン、1、1ービス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-n-ブチルフェニ ル〕シクロオクタン等、シクロオクタノンから誘導され たジヒドロキシ化合物が挙げられる。また、ビスー [4] - (2-ヒドロキシエトキシ)フェニル]ースルフォ ン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メ チルフェニル] ースルフォン、ビスー [4-(2-ヒド ロキシエトキシ) -3, 5-ジメチルフェニル] -スル

フォン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3 ーエチルフェニル] ースルフォン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジエチルフェニル] -スルフォン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-プロピルフェニル] -スルフォン、ビスー「4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジプロピルフェ ニル] ースルフォン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエ トキシ) -3-イソプロピルフェニル] -スルフォン、 ビスー [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジ イソプロピルフェニル]ースルフォン、ビスー[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-n-ブチルフェニ ル] -スルフォン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエト キシ) -3, 5-ジーn-ブチルフェニル] -スルフォ ン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-イ ソプチルフェニル]ースルフォン、ビスー[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジイソブチルフェニ ル] ースルフォン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエト キシ) -3-(1-メチルプロピル) フェニル] -スル フォン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5-ジ(1-メチルプロピル)フェニル]ースルフ ォン、ビスー[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-フェニルフェニル ースルフォン、ビスー「4ー(2ー ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジフェニルフェニル] ースルフォン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエトキ シ) -3-ベンジルフェニル] -スルフォン、ビスー [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5-ジベンジ ルフェニル] ースルフォン、ビスー [4-(2-ヒドロ キシプロポキシ)フェニル]ースルフォン、ビスー[4 - (2-ヒドロキシブトキシ)フェニル]ースルフォン の芳香族、硫黄ジヒドロキシ化合物、トリシクロデカン ジメチロール、トリシクロデカンジエチロール、トリシ クロデカンジプロピロール、トリシクロデカンジブチロ ール、ジメチルトリシクロデカンジメチロール、ジエチ ルトリシクロデカンジメチロール、ジフェニルトリシク ロデカンジメチロール、ジベンジルトリシクロデカンジ メチロール、テトラメチルトリシクロデカンジメチロー ル、ヘキサメチルトリシクロデカンジメチロール、オク タメチルトリシクロデカンジメチロール、1,1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニル] -1-フ ェニルエタン、1, 1ービス [4-(2-ヒドロキシエ 40 トキシ) -3-メチルフェニル] -1-フェニルエタ ン、1、1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5-ジメチルフェニル] -1-フェニルエタン、 1, 1ービス[4ー(2ーヒドロキシエトキシ)-3ー エチルフェニル] -1-フェニルエタン、1, 1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3.5-ジエチル フェニル] -1-フェニルエタン、1, 1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-プロピルフェニル] -1-フェニルエタン、1、1-ビス [4-(2-ヒド ロキシエトキシ) -3, 5-ジプロピルフェニル] -1 50

ーフェニルエタン、1,1-ビス[4-(2-ヒドロキ シエトキシ) -3-イソプロピルフェニル] -1-フェ ニルエタン、1, 1ービス [4-(2-ヒドロキシエト キシ) -3, 5-ジイソプロピルフェニル] -1-フェ ニルエタン、1、1ービス「4ー(2ーヒドロキシエト キシ) -3-n-ブチルフェニル] -1-フェニルエタ ン、1、1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-1, 1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-イソブチルフェニル] -1-フェニルエタン、1、1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-イソ ブチルフェニル] -1-フェニルエタン、1, 1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-(1-メチル プロピル)フェニル]ー1ーフェニルエタン、1,1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3.5-ジ (1-メチルプロピル)フェニル]ー1-フェニルエタ ン、1、1ービス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-フェニルフェニル] -1-フェニルエタン、1,1 ービス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3.5-ジ フェニルフェニル] ー1ーフェニルエタン、1, 1ービ ス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-ベンジルフ ェニル] -1-フェニルエタン、1, 1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジベンジルフェ ニル] -1-フェニルエタン、1, 1-ビス [4-(2 ーヒドロキシエトキシ)フェニル]ー1ー(4-メチル フェニル) エタン、1、1-ビス[4-(2-ヒドロキ シエトキシ)フェニル] -1-(2, 4, 6-トリメチ ルフェニル) エタン、1, 1-ビス [4-(2-ヒドロ キシエトキシ)フェニル]-1-フェニルプロパン、 1, 1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニ ル] -1-フェニル-n-ブタン、1, 1-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) フェニル] -1-フェニル -2-メチルプロパン、1, 1-ビス [4-(2-ヒド ロキシエトキシ)フェニル] -1-フェニル-2-メチ ルブタン、1、1ービス[4-(2-ヒドロキシエトキ シ)フェニル]ー1ーフェニルー2ーエチルブタン、 1, 1-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) フェニ ル] ージフェニルメタン、1, 1ービス [4-(2-ヒ ドロキシエトキシ)フェニル]-1、2-ジフェニルエ タン、1、1ービス[4-(2-ヒドロキシプロポキ シ)フェニル] -1-フェニルエタン、1, 1-ビス [4-(2-ヒドロキシブトキシ)フェニル]-1-フ ェニルエタン等のジヒドロキシ化合物が挙げられ、さら に、2, 2-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)フ ェニル] - 4 - メチルペンタン, 2, 2 - ビス [4 -(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メチルフェニル] -4-メチルペンタン、2, 2-ビス[4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3, 5-ジメチルフェニル] -4-メ チルペンタン、2、2ービス[4-(2-ヒドロキシエ

トキシ) -3-エチルフェニル] -4-メチルペンタ

ン、2,2-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3, 5-ジエチルフェニル] -4-メチルペンタン、 2, 2-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-プロピルフェニル]ー4ーメチルペンタン、2,2ービ ス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3、5-ジプロ ピルフェニル] -4-メチルペンタン、2,2-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-イソプロピル フェニル] - 4 - メチルペンタン、2、2 - ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジイソプロピル フェニル] - 4 - メチルペンタン、2, 2 - ビス [4 - 10] (2-ヒドロキシエトキシ)フェニル] -3-メチルブ タンン、2、2ービス[4-(2-ヒドロキシエトキ シ) -3-メチルフェニル] -3-メチルブタン、2, 2-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3,5-ジメチルフェニル] -3-メチルブタン、2,2-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-エチルフェニ ル] -3-メチルブタン、2, 2-ビス[4-(2-ヒ ドロキシエトキシ) -3, 5-ジエチルフェニル] -3 ーメチルブタン、3,3ービス[4-(2-ヒドロキシ エトキシ)フェニル]ペンタン、3,3-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メチルフェニル] ペ ンタン、3,3ービス[4ー(2ーヒドロキシエトキ シ) -3,5-ジメチルフェニル]ペンタン、3,3-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-エチルフ ェニル] ペンタン、3, 3-ビス [4-(2-ヒドロキ シエトキシ) -3, 5-ジエチルフェニル] ペンタン、 3, 3-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)フェニ ル] -2、4-ジメチルペンタン、3,3-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メチルフェニル] -2、4-ジメチルペンタン、3、3-ビス[4-(2-30)] ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジメチルフェニル] -2、4-ジメチルペンタン、3,3-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-エチルフェニル] -2、4 ージメチルペンタン、3,3-ビス[4-(2-ヒドロ キシエトキシ)-3, 5-ジェチルフェニル]<math>-2、4 ージメチルペンタン、3、3ービス「4ー(2ーヒドロ キシエトキシ)フェニル]ー2、4ージメチルヘキサ ン、3、3-ビス[4-(2-ヒドロキシエトキシ)-3-メチルフェニル]ー2、4-ジメチルヘキサン、 3, $3 - \forall \lambda [4 - (2 - \forall \lambda + \forall$ 5-ジメチルフェニル]ー2、4-ジメチルヘキサン、 3, 3-ビス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-エチルフェニル] -2、4-ジメチルヘキサン、3、3 ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3, 5-ジ エチルフェニル]ー2、4ージメチルヘキサン、3,3 ービス [4-(2-ヒドロキシエトキシ) フェニル] ー 2、5ージメチルヘキサン、3,3ービス[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3-メチルフェニル] -2、5 ージメチルヘキサン、3,3-ビス[4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3, 5-ジメチルフェニル] -2、5 50

ージメチルヘキサン、3,3ービス [4-(2-ヒドロ キシエトキシ) -3-エチルフェニル] -2、5-ジメチルヘキサン、3,3-ビス <math>[4-(2-ヒドロキシエトキシ) -3,5-ジエチルフェニル] -2、5-ジメチルヘキサンこれらジオールは単独または2種類以上を併用しても良い。

【0013】但し、エチレングリコール等の脂肪族ジオールが、全ヒドロキシ化合物群とジオールの総和に対して少なくとも5モル%、好ましくは10モル%以上必要である。エチレングリコール等の低沸点ジオールが、全ヒドロキシ化合物群に対して5モル%以下になると、溶融重合が進まなかったり、重時間が著しく長くなる等の問題を生ずる。

【0014】ポリエステル重合体は、例えば、エステル 交換法、直接重合法等の溶融重合法、溶液重合法、界面 重合法等の公知の方法から適宜の方法を選択して製造で きる。またその際の重合触媒等の反応条件についても従 来公知の方法を用いる事ができる。中でも溶融重合法が 好ましく用いられる。

【0015】本発明のポリエステル重合体を溶融重合法のエステル交換法で製造するには、一般式(1)で表されるフルオレン系ジヒドロキシ成分は樹脂中のグリコール成分の10から95モル%であることが好ましい。これが、95モル%より多くなると、溶融重合反応が進まなかったり重合時間が著しく長くなる等の問題を生じる場合がある。しかし、95モル%より多い場合も、溶液重合法または界面重合法で容易に製造することができる。

【0016】また、このジカルボン酸またはそのエステル形成性誘導体と9、9-ビス(4-ビドロキシフェニル)フルオレンを代表例とする特殊ジビドロキシ化合物を共重合した非晶質ポリエステルでは、ポリスチレン換算の重量平均分子量で10万が(クロロフォルム中の極限粘度で0.6d1/g)従来公知の重合法で容易に得られる限界である。

【0017】0.6以上の極限粘度を持つ高分子量ポリエステル重合体を得るためには、上述した方法によって重合した後に、ジイソシアナートと反応させる方法が好ましい。この後処理により、ポリエステルの分子鎖が伸長でき、クロロフォルム中での極限粘度が0.6以上が容易に達成され、磨耗性等の機械特性を向上させることができる。

【0018】本発明の用いるジイソシアナートには、2つのイソシアナート基が同一の分子に存在する化合物すべてが含まれる。より具体的には、例えば、ヘキサメチレンジイソシアナート、2、6ートリレンジイソシアナート、メチレンー4、4'ービスフェニルジイソシアナート、キシリレンジイソシアナート、3ーイソシアナートメチルー3、

5、5ートリメチルシクロヘキシルイソシアナート、等

が挙げられ、これらは単独または2種類以上を組み合わせて使用しても良い。これらの中でも、メチレンー4、4'ービスフェニルジイソシアナートが好適である。

【0019】ポリエステル重合体と反応させるジイソシアナートの量は、数平均分子量を基にして計算したポリエステルのモル数にたいして通常は0.5~1.3倍の範囲、好ましくは0.8~1.1の範囲が好適である。ポリエステル分子の末端はアルコール性のOHであり、ジイソシアナートはアルコールと反応してウレタン結合を形成することにより、ポリエステルの鎖伸長が達成される。この後工程によりポリエステル中にウレタン結合が導入されるが、ウレタン結合の量はモル分率は通常1%以下になるため、樹脂全体としての屈折率、複屈折、ガラス転移点、透明性などの物理的特性は処理前のポリエステル樹脂と変わらない。

【0020】上述した鎖伸長反応において必要ならば適当な触媒を用いてもよい。触媒としては、オクチル酸スズ、ジラウリン酸ジブチルスズ、ナフテン酸鉛などの金属触媒、ジアゾビスシクロ〔2.2.2〕オクタン、トリNープチルアミンなどが好適である。触媒の添加量は鎖伸長反応温度にもよるが、通常1モルのジイソシアナートに対して0.01モル以下、好ましくは0.001モル以下添加される。

【0021】反応は溶融状態の上述したポリエステルに触媒とジイソシアナートを適量加え、乾燥した窒素を流しながら攪拌する事によって進行する。また、必要ならばポリエステルとジイソシアナートの良溶媒である、適当な有機溶媒中で反応を行ってもよい。この時、ポリエステルの濃度は分子間反応に必要な濃度を保っていなければならない。この濃度は、ポリエステルの分子量によって異なるが、通常20重量%以上、好ましくは40%以上である。この適正な濃度より低いと、分子内反応が優先的に起こり、所謂環状高分子ができる場合がある。使用する有機溶媒は出来るかぎり沸点が高く安定な化合物が望ましく、通常トリクロロベンゼン、ジメチルスルフォキシド、N、Nージメチルホルムアミド、キシレンなどが用いられる。

【0022】鎖伸長反応の反応温度は条件によって異なるが、有機溶剤中で行う場合は溶剤の沸点以下の温度で、有機溶剤を使用しない場合はポリエステルのガラス 40 転移点以上の温度に設定することが望ましい。反応温度によって到達できる分子量や副反応による着色の度合いが決まるため、目的とする分子量と反応前のポリエステルの分子量などから勘案して、適当な反応系と、それにあった適当な反応温度を選択することができる。例えば、有機溶剤としてトリクロロベンゼンを用いた場合、130℃から150℃の範囲での反応が可能となり、副反応による着色は殆ど無い。

【0023】上述したポリエステルの鎖伸長反応により 分子量は大幅に増大し、極限粘度の増加が達成される。 反応前の分子量によって最終の到達しえる分子量は異なるが、通常は反応温度と反応時間さらにジイソシアナートの量を変えることにより、鎖伸長ポリエステルの分子量を目的とする値にすることができる。これは場合により異なるので一概には規定できないが、一般に温度が高いほど、また反応時間が長いほど分子量は上がる。また、ジイソシアナートの量は数平均分子量より求めたポリエステルのモル数と等量または1.1等量あたりが最も鎖伸長の効果が高い。

【0024】通常、ジカルボン酸またはそのエステル形成性誘導体と9、9ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ)フェニル〕フルオレンを代表例とする特殊ジヒドロキシ化合物を共重合した非晶質ポリエステルの分子量は5万程度(極限粘度で0.4d1/g)で、最大でも10万程度(極限粘度で0.6d1/g)である。例えば、最も容易に製造できる5万程度の当該ポリエステルを原料として鎖伸長反応をすると、極限粘度が0.7~1.5の高分子量ポリエステルが得られる。

【0025】鎖伸長したポリエステルはその一般的に分子量分布が広くなる。溶融重合で製造した、上述の特殊ジヒドロキシ化合物を共重合した非晶質ポリエステルの分子量分布は、反応諸条件によって異なるが、重量平均分子量と数平均分子量の比で、通常2程度である。鎖伸長反応後は通常4程度かそれ以上になる。分子量分布があると好ましくない用途には、必要に応じて通常知られている分子量分別法を用いて分子量分布を制御することができる。

【0026】分子量分別法には貧溶媒による再沈法、ゲルを充填したカラム中を通過させて分子の大きさでふるい分けをする方法等が知られている。例えば、本発明のポリエステルのクロロフォルム又はDMSO等の極性有機溶媒の溶液に、貧溶媒であるアルコール、アセトンを滴下する事により分子量分別できる。この場合、分子量の高い高分子が先に沈殿する。又、本発明の高分子溶液に貧溶媒を滴下し、白濁沈殿した後に容器の温度を上げて沈殿を再溶解し、再び冷却することにより白濁沈殿を得る方法で、分子量分別の精度を上げることもできる。分子量分別の方法はこれに限定されるものではなく、例えばAnalysis of polymers,

T. R. Crompton, Pergamon Pressに記述されている方法を用いることもできる。

【0027】上述した、本発明のジカルボン酸またはそのエステル形成性誘導体と9,9ービス(4ーヒドロキシフェニル)フルオレンを代表例とする特殊ジヒドロキシ化合物を共重合した非晶質ポリエステル樹脂は、単層型感光体のバインダー及び、積層型感光体の電荷輸送層、或いは電荷輸送層及び電荷発生層の両層のバインダーとして使用できる。

o 【0028】本発明のポリエステル樹脂が適用できる機

能分離型感光体の構造は、例えば、図1~図3に示され る様に、導電支持体(1)上に成形された感光層(2) の構造に応じて使用される。すなわち、感光層(2) が、図1Aに示されるように本発明のバインダー樹脂、 電荷発生材料および電荷輸送材料とを含有する単層感光 層(2a)から構成される単層型感光層、図2Aに示さ れるように、少なくとも電荷発生材料を含有する電荷発 生層(2b)と、電荷輸送材を含有する電荷輸送層(2 c)とが順次積層されたり、図2Bに示されるように、 上記図2Aとは逆に電荷輸送層(2c)と電荷発生層 (2b) とが順次積層された積層型感光層、図1B及び 図20に示された様に、上記単層感光層、積層型感光 層、該感光層の表面に形成された表面保護膜(2b)と からなる感光層、さらには、図3に示されるように、電 荷輸送層(2c)と前期単一感光層(2a)とが順次積 層された感光層等に適用する事ができる。尚、前記電荷 発生層(2b)は本発明のバインダー樹脂を用いる必要 は必ずしもなく、例えば、電荷発生材料等を蒸着、スパ ッタリング等する事により形成してもよい。また、上記 導電性基板(1)と感光層(2)の間に中間層が形成さ

【0029】本発明のバインダー用ポリエステル樹脂を 上述した感光体に適用する場合、少なくとも感光体 (2) に含まれていればよく、他のバインダー材と併用 してもよい。この場合、他のバインダー材は前記感光体 の磨耗性、色素との溶解性などの必要な条件を損なわな い範囲で適時使用でき、通常は50重量%以下使用され る。

【0030】上記の他のバインダー材としては、公知の 高分子化合物、例えば、スチレン系共重合体、スチレン ープタジエン共重合体、スチレンーアクリロニトリル共 重合体、スチレンーマレイン酸共重合体、アクリル系重 合体、スチレンーアクリル系共重合体、エチレンー酢酸 ビニル共重合体、ポリ塩化ビニル、、ポリ塩化ビニルー 酢酸ビニル共重合体、本発明以外の公知のポリエステ ル、アルキド樹脂、ポリアミド、ポリウレタン、エポキ シ樹脂、ポリカーボネート、ポリアリレート、ポリスル ホン、ジアリルフタレート樹脂、シリコーン樹脂、ケト ン樹脂、ポリビニルブチラート樹脂、ポリエーテル樹脂 などの熱可塑性樹脂や、、フェノール樹脂、エポキシア クリレート、ウレタンアクリレート樹脂等の熱硬化、光 硬化性樹脂等、が例示される。無論上記例示に限ること なく、全ての樹脂が使用できる。尚、電荷輸送材として も使用できるポリーN-ビニルカルバゾール等の光導電 性ポリマーも上記の他のバインダー材として使用でき

【0031】上記電荷発生材料としては、セレン、セレ ンーテルル、アモルファスシリコン、ビリリウム塩、ア ゾ系化合物、ジスアゾ系化合物、トリスアゾ系化合物、 ジベンズピレンキノン系化合物、フタロシアニン系化合 50 質としては、例えばアルミニュウム、ニッケル、銅、亜

物、インジゴイド系化合物、トリフェニルメタン系化合 物、スレン系化合物、トルイジン系化合物、ピラゾロン 系化合物、ペリレン系化合物、ペリノン系化合物、キナ クリドン系化合物、多環キノリン系化合物、ピリリウム 系化合物等挙げられる。無論これらの化合物に限定され ることはなく、公知の電荷発生材料に使用可能なすべて の化合物が用いられる。これらは必要に応じて、2種以 上混合して使用してもよい。

【0032】上述の電荷輸送材としては、例えば、クロ ラニル、テトラシアノエチレン、2,4、7ートリニト ロー9-フルオレノン等のフルオレノン系化合物、2, 4, 8, -トリニトロチキサントンやジニトロアントラ セン等のニトロ化合物、4ーメトキシートリフェニルア ミン等のアミン系化合物、N、Nージエチルアミノベン ズアルデヒド N、NージフェニルヒドラゾンやNーメ チルー3ーカルバゾリルアルデヒド N, Nージフェニ ルヒドラゾン等のヒドラゾン系化合物、2,5-ジ(4 -N, Nージメチルアミノフェニル) -1, 3, 4-オ キサジアゾールや2,5-ジ(4-N,N-ジエチルア ミノフェニル)-1,3,4-オキサジアゾール等のオ キサジアゾール系化合物、9-(4-ジエチルアミノス チリル)アントラセン等のスチリル系化合物、1-(1 ーフェニルー4ーカルバゾリル)メチリデンアミノー 1, 2, 3, 4, ーテトラヒドロキノリンやNーメチル カルバゾール等のカルバゾール系化合物、1-フェニル -3-(4-ジメチルアミノフェニル) ピラゾリンや1 ーフェニルー3ー(4ージメチルアミノスチリル)-5 - (4-ジメチルアミノフェニル) ピラゾリンや1-フ ェニルー3ー(4ージエチルアミノスチリル)ー5ー (4-ジエチルアミノフェニル)ピラゾリン等のピラゾ リン系化合物、2-(4-ジエチルアミノフェニル)-4-(4-ジメチルアミノフェニル)-5-(2-クロ ロフェニル)オキサゾール等のオキサゾール系化合物、 オキサジアゾール系化合物、イソオキサゾール系化合 物、2-(4-ジエチルアミノスチリル)-6-ジエチ ルアミノベンゾチアゾール等のチアゾール系化合物、チ アジアゾール系化合物、イミダゾール系化合物、ピラゾ ール系化合物、インドール系化合物、トリアゾール系化 合物、スチルベン系化合物、トリフェニルメタン系化合 物等の含窒素環式化合物や縮合多環族化合物、さらに は、ポリーN-ビニルカルバゾール、ポリビニルピレ ン、ポリビニルアントラセン、エチルカルバゾールーホ ルムアルデヒド樹脂等が本発明のポリエステル樹脂と混 合して用いられる電荷輸送材として好適に用いられる。 無論、上記例に限ることなくOPCの電荷輸送材に使用 可能な化合物であればすべて本発明に適用できる。ま た、これらの電荷輸送材は2種類以上混合して使用する ことも可能である。

【0033】本発明に用いる支持体、図1(1)、の材

鉛、パラジュウム、銀、インジュウム、ステンレス等の 金属シートを用いることが出来るが、これに限定される ものではなく、例えば、ポリエチレンテレフタレート等 の絶縁性の基体上に導電送層をもうけて支持体を構成す ることもできる。

【0034】上記、単層型の感光体(2)を有する感光体における、本発明のポリエステルバインダー、電荷発生材と電荷輸送材の使用割合は、目的とする感光体に応じて適宜選択することができるが、通常はバインダー100重量部に対して、電荷発生材2~25重量部、電荷輸送材25~150重量部の範囲で使用される。電荷発生材と電荷輸送材の使用量が上記範囲より少ないと、感光体の感度が小さくなる。また、上記範囲を越えると表面電位が低下するのみならず、感光体の耐磨耗性が低下する。また、単層型の感光体(2)の厚さは目的に応じて適宜決められるが、通常は3~50マイクロメーターの範囲である事が好ましい。

【0035】上記、積層型の感光層(2)における電荷発生層(2b)は電荷発生材を真空蒸着せしめる方法、電荷発生材を適当な結着性樹脂を用いてバインダー成形 20する方法がある。 電荷発生層(2b)を本発明のポリエステル樹脂を含む結着性樹脂等を用いて形成する場合、前記電荷発生材100重量部に対して結着性樹脂が0~300重量部であることが好ましい。結着性樹脂等の重量がこの範囲以下であると、導電性基板の支持体への密着性が低下し、この範囲以上であると電荷発生能が低下する。上述の電荷発生層は目的に応じて適宜の厚さにすることが出来るが、通常0.1~5マイクロメーターの範囲にある事が好ましい。

【0036】さらに、上記積層型の感光層(2)における電荷輸送層(2 c)を本発明のポリエステル樹脂を含む結着性樹脂等を用いて形成する場合、前記電荷輸送材100重量部に対して結着性樹脂が25~500重量部であることが好ましい。結着性樹脂等の重量がこの範囲以下であると、電荷輸送層の強度が低下して好ましくなく、この範囲以上であると電荷輸送能が低下して好ましくない。上述の電荷発生層は目的に応じて適宜の厚さにすることが出来るが、通常2~100マイクロメーターの範囲にある事が好ましい。

[0037]

【実施例】以下、本発明を具体的な実施例に基づいて説明する。

【0038】1. 極限粘度

クロロフォルム中に共重合体 $0.15\sim0.5g$ を溶解後、ウベロード粘度計を用いて通常の方法で、20で極限粘度を決定した。

【0039】2. 分子量

東洋ソーダ製のカラムG3000H、7.5X60cm を用い、クロロフォルムを溶媒として用い、35℃で試 料の溶離容積を測定した。標準ポリスチレンを用いて作 50 成した検量線から、数平均分子量と重量平均分子量を求めた。

【0040】3. 電子写真特性

川口電気製作所製の「エレクトロメーター」を用いて測定した。即ち、感光体表面を帯電電位 $-6 \, K \, V \, \overline{v} \, 5$ 秒間帯電させたときの受容電位 $\, V \, a \, (V) \, b \, C \, S \, T$ 秒間暗減衰させた後の電位 $\, V \, i \, (V) \, b \, C \, C \, C$ を半分にするために必要な露光量 $\, E \, (\, I \, u \, x \, . \, \,) \, b \, B$ を調べた。

【0041】4. 耐磨耗製

アルミニュウムのドラム上に形成した感光体に1平方センチメートル当たり10グラムの加重を掛けて、PPC 用紙の上を10センチメートル/秒の速さで1時間滑走させて磨耗量を測定した。

【0042】実施例1

テレフタル酸ジメチルエステル 55mol、10.6 8 k g、9, 9 - ビス [4 - (2 - ヒドロキシエトキ)]シ) フェニル] フルオレン 38.5mol、16.8 8 kg、エチレングリコール 116mol、7.2 k gを原料とし、触媒として、酢酸カルシルム O. O9 1mol、15.99gを用い、これらを反応槽に投入 し、攪拌しながら常法に従って190℃から230℃に 徐々に加熱してエステル交換反応を行った。所定量のメ タノールを系外へ抜き出した後、重合触媒である酸化ゲ ルマニウム 0.066mol、6.9gと、着色を防 止するため、リン酸トリメチルエステル 0.1mo 1、14gとを投入して、昇温と減圧を徐々に行い、発 生するエチレングリコールを抜きながら、加熱槽温度を 280℃、真空度を1 Тогг以下に到達させる。この 条件を維持し、粘度の上昇を待ち、所定の撹拌トルクに 到達後(約2時間後)反応を終了し、反応物を水中に押 し出してペレットを得た。

【0043】この共重合体の極限粘度の値は0.38であった。GPCより求めた重量平均分子量は55000であり、数平均分子量は25000であった。またガラス転移温度は145℃であった。

【0044】上述のポリエステ共重合体30グラムをトリクロロベンゼンに溶解させ40wt%の溶液を調製した。数平均分子量より計算したポリエステ共重合体のモル数の1.1倍のメチレンビス(4-フェニルイソシアネート)0.337グラムと0.175ミリグラムのジアゾビスシクロ〔2.2.2〕オクタンを上述の溶液に加え、150℃で10時間、窒素気流下で加熱攪拌した。得られた反応物をメタノール中に再沈し、大量のメタノールと蒸留水で洗浄して本発明の鎖伸長ポリエステル樹脂(ポリエステルバインダー1)を得た。

【0045】上述のサンプル1エステル樹脂の極限粘度の値は0.76d1/gで、GPCより求めた重量平均分子量は120000であり、数平均分子量は38000であった。またガラス転移温度は145℃であった。【0046】次に、構造式(2)

18

【化4】

で示されるビスアゾ化合物20グラムをジクロロメタン 1リットルと共にボールミルで粉砕混合し、得られた分 散液中にアルミニュウムドラムを浸せきすることにより ドラム表面に溶液をコーティングした。次にこのドラム を十分乾燥して溶剤を蒸発させ、厚さ0.3マイクロメ 10 ムを試料OPC1とする。 ートルの電荷発生層を形成した。次に、構造式 (3)

で示されるスチリル化合物100グラムと150グラム のポリエステルバインダー1をジクロロメタン1リット 20 ルに溶解させ、これに先の電荷発生層を形成したドラム を浸せきし、電荷発生層上に新たに溶液をコーティング した。これを80℃で約1時間乾燥して、厚さ20マイ クロメートルの電荷輸送層を形成した。この感光体ドラ

【0047】比較例1

実施例1の「ポリエステルバインダー1」の代わりにビ スフェノールA型のポリカーボネイトを使用する以外 は、実施例1と同様にして感光体ドラムを作成した、こ れを試料OPC2とする。

【0048】上述した試料OPC1と試料OPC2につ いて、電子写真特性と磨耗量を測定した。結果を表1に 示す。

【表1】

	感光体ドラム	受容電位:Va (V)	必要露光量:E (Lux、秒)	摩耗量(注1)
実施例1	OPC1	-810	2. 4	8 0
比較例1	OPC2	-795	2. 3	1 0 0

注1:比較例1の磨滅量を100として評価。

【0049】実施例2~8、比較例2、3

実施例1とほぼ同様の方法に従って、第2表に示した組 30 測定した結果を表2に示す。 成で試料樹脂を作成した後に感光体ドラムを作成した。

これら、実施例2~8、比較例2、3について磨耗量を

【表2】

		和成(組成(重合体中のモル)(注1)	¥ (₹	🕏	=		L	
					-			_	
E	ジカル	ジカルボン酸エステル又は ジカルボン酸	テルスは数	-,,	ジオール	ا خ			Frd.
544	TWG	Z		23	2	SA	Fue(注8)	聚 粒	語卷
	(注2)	(年3)	コハク酸	许4	洪气	在 4	211 -		d
実施例 2	1.0			0.1			00	0.7	8
实施例3	1.0	·		0.85	1.	'			65
比較例2	1.0	•		0.91	•	•	0.09		クロロフォルムに海路はず、 OPCドルムに海抜かまず
実施例 4	•	1.0	,	63	١.		0.7	0.8	
災施例 5		Ţ	1.0	0.3		'	0.7	1	
英丽纳 6	o:			0.3 0.3	0.3		0.4	1.0 98	
美施例 7	0.1			0.3	-	0.3	0.4	0.9	
英施例 8	1.0			5		0.3	L	8	
注1:NMRより求めた共重合組成 注2・テレフタル酸	重合組成				1	1	1		
正3:2、6ーナフタレンジカルボン階	ソジセラボ	盤八							
: X + 1		\$							
: 1, 1	メコー2)・	コキシエト	キシ)フェ	11/1	74	サくロ	キン		
רא: ירא:	ドロキシエ	トキシ) フ	エニル・スル	۲۷ *	, ,	•	•		
.	アロキシエ	トキン)フ	エニル]-1-	7 4 2	1	14			
<u>ر</u> د د	トロャンド	トキンソフ	エニル]-フル	イイ	۸.		٠		

以上の結果より本発明の、9、9ービス〔4ー(2ーヒドロキシエトキシ)フェニル〕フルオレンを代表例とする特殊ジヒドロキシ化合物を共重合したポリエステルは、OPCバインダーとして好適であることが明らかである。

【図面の簡単な説明】

【図1】単層型感光体の構造を示す図である。

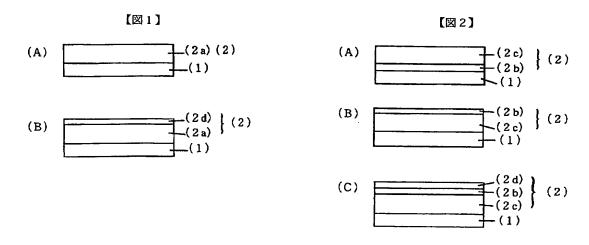
【図2】電荷発生層と電荷輸送層が積層された積層型感 光体の構造を示す図である。 【図3】 単層型感光層と電荷輸送層が積層された積層型 感光体の構造を示す図である。

【符号の説明】

- 1 導電性支持体
- 2 感光体層
- 2 a 単一感光体層
- 2 b 電荷発生層
- 2 c 電荷輸送層
- 2 d 表面保護膜

【図3】





フロントページの続き

(72)発明者 藤 通昭

大阪府豊中市東豊中町 5 丁目 2 番地103-105号

(72)発明者 堀川 幸雄

大阪府松原市柴垣1丁目27番12号